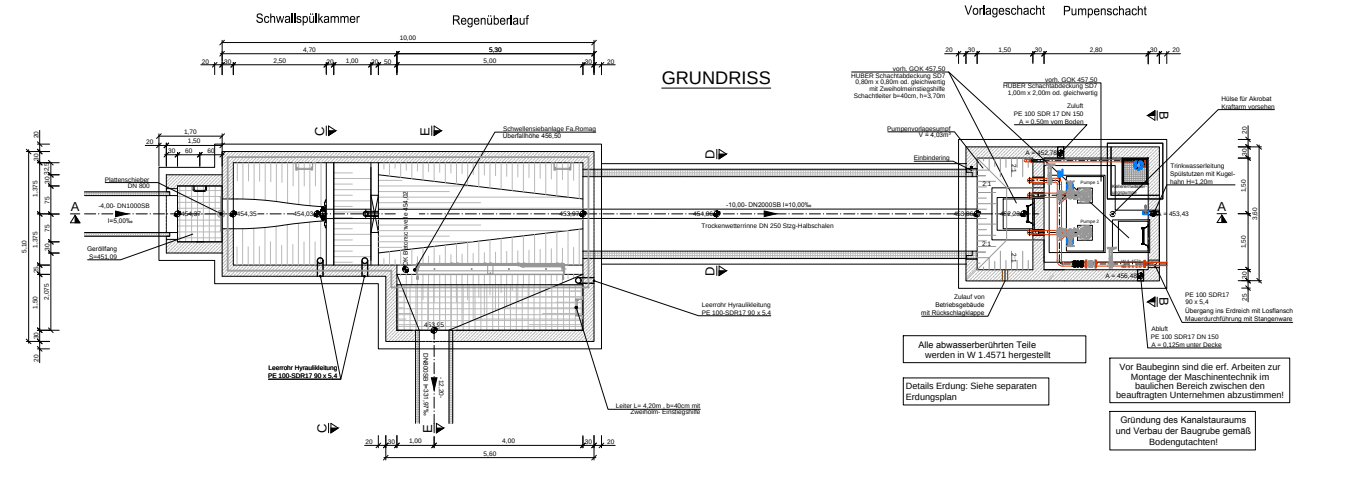
Schwallspülkammer
Regenüberlauf
Vorlageschacht
Pumpenschacht
GRUNDRISS
Schwallspeicheranlage Fa.Romag
Überfallhöhe 456.50
Plattenschieber
DN 800
-4.00- DN1000SB
I=6,00‰
Geröllfang
S=451.09
-10.00- DN2000SB I=10,00‰
Trockenwetterrinne DN 250 Stzg-Halbschalen
Leerrohr Hydraulikleitung
PE 100-SDR17 90 x 5.4
Leiter L= 4.20m , b=40cm mit
Zwischenh.- Einstiegshilfe
Leerrohr Hydraulikleitung
PE 100-SDR17 90 x 5.4
vorh. GOK 457.50
RUBER Schachtabdeckung SD7
0,80m x 0,80m od. gleichwertig
mit Zweiholmeinstiegshilfe
Schachtleiter b=40cm, h=3,70m
vorh. GOK 457.50
RUBER Schachtabdeckung SD7
1.00m x 2.00m od. gleichwertig
Zuluft
PE 100 SDR 17 DN 150
A = 0.50m vom Boden
Pumpenzulaufgewerk
V = 4.00m³
Einbindung
Pumpe 1
Pumpe 2
Trinkwasserleitung
Spülstutzen mit Kugel-
hahn H=1.20m
Hülse für Akrobat
Kupfluhm vorsehen
Zulauf von
Betriebsgebäude
mit Rückschlagklappe
Ablauf
PE 100 SDR17 DN 150
A = 0.125m unter Decke
PE 100 SDR17
90 x 5.4
Übergang ins Erdreich mit Losflansch
Mauerdurchführung mit Stangenware
Alle abwasserberührten Teile
werden in W 1.4571 hergestellt
Details Erdung: Siehe separaten
Erdungsplan
Vor Baubeginn sind die erf. Arbeiten zur
Montage der Maschinentechnik im
baulichen Bereich zwischen den
beauftragten Unternehmen abzustimmen!
Gründung des Kanalstauraums
und Verbau der Baugrube gemäß
Bodengutachten!